

Maskintillbehör



Demanders®

Ett av Sveriges mest kända varumärken inom svensk verkstadsindustri.



Legotillverkning

Kvalitet. Noggrannhet. Precision. Demanders

På Demanders ställer vi höga krav på oss själva.

Vi har letat upp de bästa leverantörerna på marknaden och använder till exempel bara svenskt gjutgods av bästa kvalitet. All tillverkning sker hos oss i småländska Virserum. Det ger oss kontroll över såväl tillverkningsprocessen som slutresultatet.

Vår personal har hög kompetens och lång erfarenhet av problemlösning och effektiv tillverkning. Maskinparken är i toppskick och vi investerar kontinuerligt i ny utrustning. Demanders är också kvalitetssäkrade inom ISO 9001:2008.

Demanders tillverkar skruvstycken, fräsbord och borrar-slipmaskiner som vi konstruerat och utvecklat själva. Vi utför också legoarbeten i en mängd olika material.

Kvalitet, noggrannhet och precision har gett oss en stark ställning på marknaden, med några av branschens mest kända produkter i vårt sortiment och ledande tillverkningsföretag som kunder.

Vår kvalitet ger dig låga produktionskostnader, minimalt underhåll och en effektiv produktion.

Quality. Care. Precision. Demanders

At Demanders, we set ourselves a high benchmark.

We have tracked down the best suppliers on the market and use only the very best quality Swedish castings. All manufacture is performed in-house at our facilities in Virserum, Småland. This gives us control over both the manufacturing process and the end product.

Our highly-skilled personnel have extensive experience of troubleshooting and efficient manufacturing. Our machinery is kept in excellent condition and we constantly invest in new equipment. Demanders is also quality assured in accordance with ISO 9001:2008.

Demanders manufactures vices, milling tables, and drill sharpeners engineered and developed in-house. We also carry out subcontract work involving a number of different materials.

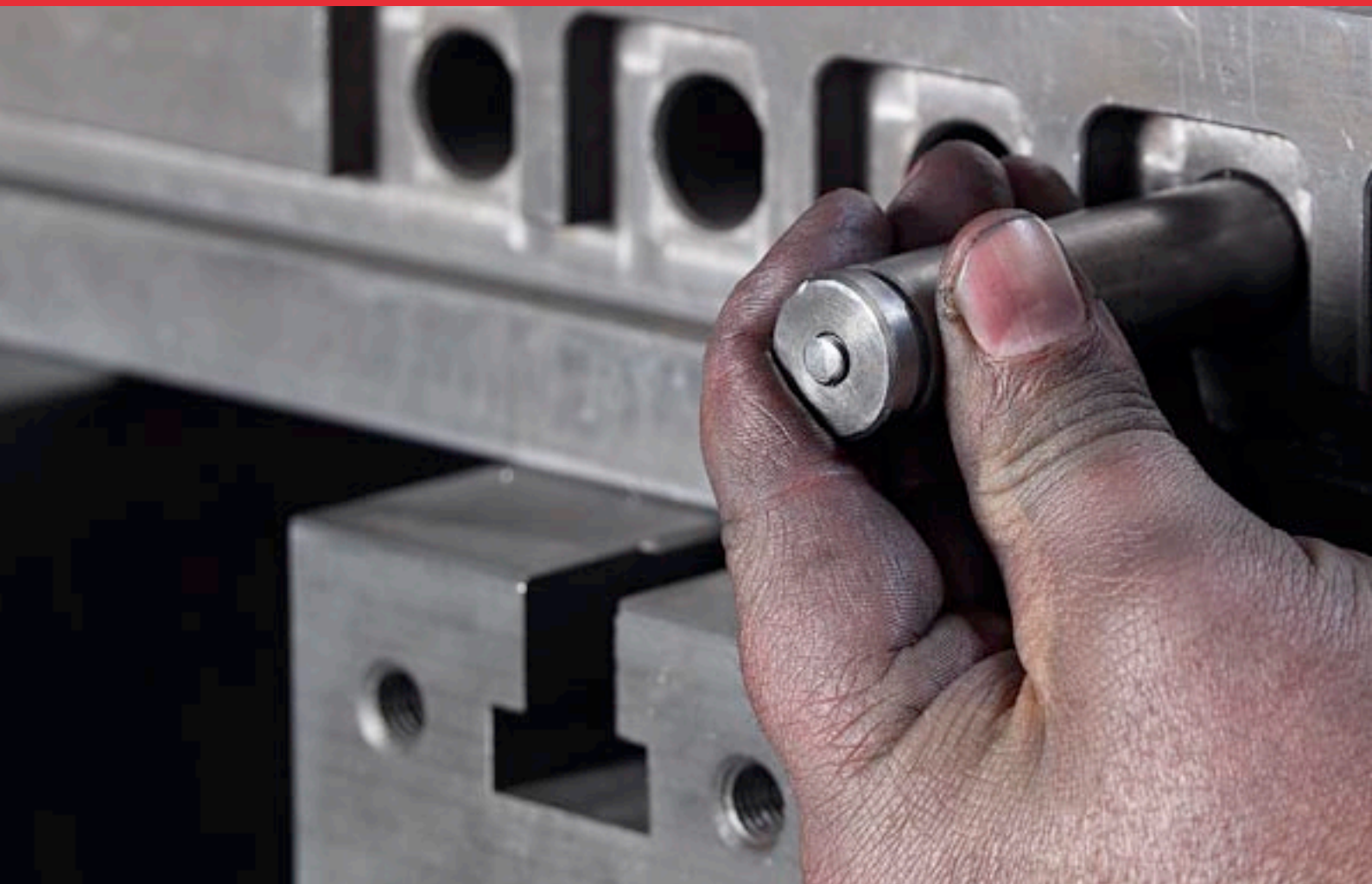
Quality, care and precision have put us in a strong position on the market. Our range includes some of the industry's best known products, while customers include leading manufacturing firms.

Our quality ensures low production costs, minimal maintenance, and efficient production processes.



Skruvstycken – kvalitet i varje detalj

Vices – quality in every detail



Skruvstycken från Demanders

Ett av svensk verkstadsindustris mest kända varumärken bidrar till hög kvalitet och minimalt underhåll i din tillverkning.

Med skruvstycken från Demanders får du ett produktionsverktyg av högsta klass. Den konstruktion vi utvecklat bygger på lång erfarenhet och bred kompetens från tillverkningsindustrin. Våra skruvstycken ger hög effektivitet i din produktion, kvalitetssäkring och noggrannhet. Svensk kvalitet, precision och flexibilitet leder till högklassig produktion och slutprodukt.

Vices from Demanders

Improve quality and minimise maintenance in your manufacturing processes with one of Sweden's best known engineering industry trademarks.

With a vice from Demanders, you get a first-rate production tool. We have developed the design by drawing on our extensive experience and broad knowledge of the manufacturing industry. Our vices ensure production characterised by excellent efficiency, quality assurance and attention to detail. Swedish quality, precision and flexibility guarantee top-notch production and a superb end product.



Borr- och maskinskruvstycken NR 95, 130 och 150

Stativ av högklassigt gjutgods. Skruvspindel och backar av stål. Backarna har fyrkantsspår i överdelen, en av backarna är försedd med vertikala och horisontala V-spår.

Drilling and machine vices NR 95, 130 and 150

Top-quality cast body. Steel screw spindle and jaws. The jaws have a square-cut slot in the top section, and one of the jaws has vertical and horizontal V-slots.

Pneumatiskt borrar-skruvstycke NR 95-L och NR 130-L

Borrar-skruvstycke NR 95-L och NR 130-L från Demanders gör att du snabbt kan byta detalj. Den pneumatiska cylindern hanteras via fot- eller handventil. I övrigt lika med de manuella.

Pneumatic drilling vice NR 95-L and NR 130-L

Drilling vices NR 95-L and NR 130-L from Demanders enable you to switch parts quickly. The pneumatic cylinder is controlled using a foot or hand-operated valve. In all other respects, they are identical to the manual versions.

Tekniska data / Technical data

Specifikation	Specification	NR-95-L	NR-130-L
Backbredd	Width of jaw	95 mm	130 mm
Spännvidd	Opening width	100 mm	140 mm
Backhöjd	Height of jaw	38 mm	38 mm
Total höjd	Total height	105 mm	107 mm
Stativlängd	Length of frame	260 mm	310 mm
C-C fästspår	Centre T-slots	127 mm	162 mm
Slaglängd	Length of stroke	5 mm	5 mm
Spännkraft vid 7 bar	Clamping force at 7 bar	3300 N	3300 N
Vikt	Weight	11 kg	16 kg

Specifikation	Specification	NR-95	NR-130	NR-150
Backbredd	Width of jaw	95 mm	130 mm	150 mm
Spännvidd	Opening width	125 mm	168 mm	168 mm
Backhöjd	Height of jaw	38 mm	38 mm	38 mm
Total höjd	Total height	94 mm	96 mm	96 mm
Stativlängd	Length of frame	260 mm	310 mm	310 mm
C-C fästspår	Centre T-slots	127 mm	162 mm	182 mm
Vikt	Weight	8,9 kg	13,8 kg	16,3 kg





Maskinskruvstycken MS 125, 160 och 200

Parallellitet på Demanders maskinskruvstycken är lika med ± 0.01 mm. Stativets utformning ger en enkel uppriktning i förhållande till maskinbordet, och möjlighet att rigga skruvstycket på kant. Den låga bygghöjden ger stabil konstruktion. Sätthärdade och slipade backar.

MS 125-160-200 är parallellslipade och har sidobottenplan i vinkel. Skruvstycket tillverkas med snäva toleranser, vilket underlättar all uppriggning. Maskinskruvstyckena kan på begäran levereras anpassade till exempel för specialinfästningar.

Maskinskruvstycke/ Lufthydraulisk utrustning MS 125H, 160H och 200H

MS 125H-160H-200H har samma egenskaper som MS 125-160-200 men levereras dessutom med PowRlock pneumohydrauliska tryckstegrare, som lämnar ett oljetryck på 250 bar vid 6 bar lufttryck. Den automatiska fastspänningen, som sker med hand- eller fotventil, har en slaglängd av ca 6 mm och kan utnyttjas över skruvstyckets hela spännvidd, varvid veven används för grovinställning. Fastspänning med vev kan göras utan någon omställning.

Fördelarna med PowRlock är främst hög effektivitet, lätt omställbarhet, snabb montering, flexibilitet och hög säkerhet.

Machine vices MS 125, 160 and 200

The parallelism for Demanders machine vices is equal to ± 0.01 mm. The design of the body ensures easy alignment in relation to the machine table, with the option of securing the vice to the edge. The low height ensures stability. Case-hardened and ground jaws.

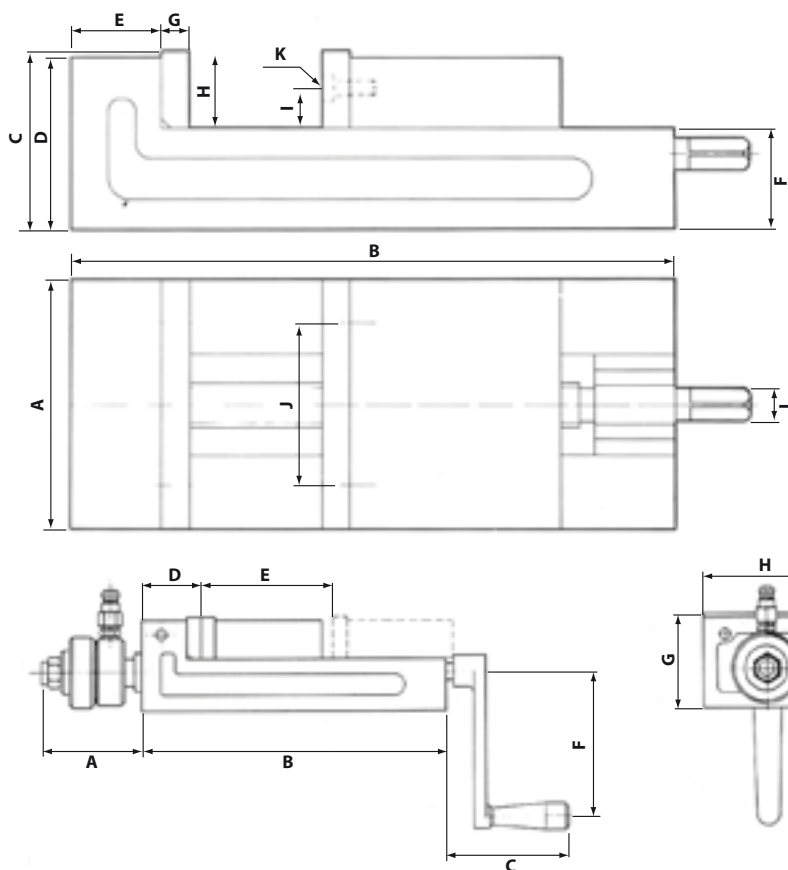
MS 125-160-200 are parallel-ground and the underside and ends are ground at right angles. The vice is manufactured with close tolerances, which makes setting it up easy. Machines vices can be customised on request, for example, for special attachments.

Machine vice/ Air-hydraulic equipment MS 125H, 160H and 200H

MS 125H-160H-200H have the same properties as MS 125-160-200 but are also supplied with PowRlock pneumatic-hydraulic pressure boosters that produce oil pressure of 250 bar at an air pressure of 6 bar. The automatic clamping function, which is controlled by a hand or foot-operated valve, has a stroke of approximately 6 mm and can be used over the entire width of the vice jaw, while the crank is used for coarse adjustments. Clamping using a crank can be done without any adjustment being required.

The benefits of PowRlock are primarily high efficiency, easy adjustment, rapid installation, flexibility and excellent safety.





	MS-125	MS-160	MS-200
A	125	160	200
B	300	375	480
C	88,5	108	125
D	85	105	120
E	45	60	65
F	50	60	70
G	14	14,5	14,5
H	38,5	48	55
I	20	24,5	24,5
J	80	120	120
K	M8	M10	M10
L	12	18	18

	MS 125 H	MS 160 H	MS 200 H
A	98	98	140
B	300	375	480
C	122	154	154
D	59	75	80
E	130	160	260
F	140	180	180
G	88,5	108	125
H	125	160	200



Tekniska data / Technical data



Specifikation	Specification	MS-125	MS-160	MS-200
Backbredd	Jaw width	125 mm	160 mm	200 mm
Spännvidd	Opening	130 mm	160 mm	260 mm
Backhöjd	Jaw height	38,5 mm	48 mm	55 mm
Längd	Length	300 mm	375 mm	480 mm
Total höjd	Total height	88,5 mm	108 mm	125 mm
Vikt netto	Weight net	14 kg	31 kg	54 kg
Vikt brutto	Weight gross	17 kg	35 kg	60 kg

Specifikation	Specification	MS 125 H	MS 160 H	MS 200 H
Backbredd	Jaw width	125 mm	160 mm	200 mm
Spännvidd	Span width	130 mm	160 mm	260 mm
Backhöjd	Jaw height	38,5 mm	48 mm	55 mm
Längd	Length	400 mm	475 mm	680 mm
Total höjd	Total height	88,5 mm	108 mm	125 mm
Vikt	Weight	23 kg	38 kg	61 kg
Spännkraft (vid 250 bar oljetryck)	Span force kp (at 250 bar oil pressure)	3000 kp	3000 kp	5000 kp

Modulskruvstycke RS/ Kraftförstärkare

Demanders modulskruvstycke RS ger CNC-styrda fräs-maskiner, högeffektiva fleroperationsmaskiner och övriga maskiner för precisionsbearbetning möjlighet att leva upp till planerad kvalitet och hög produktionstakt. RS ger korta riggningstider, tidsvinst och flexibilitet. Dyra maskiner får större tillgänglighet. RS är en produktionshöjare.

RS-skruvstyckets höga precision är resultatet av en rad konstruktionsfinesser och högklassigt material. Materialet, är genom sin vibrationsdämpande effekt dessutom skonsamt mot maskinerna. Skruvstyckets ställbara back är löstagbar för att ge möjlighet till uppbyggnad och fastsättning av långa detaljer. Backen har dessutom lång styrning för att ge ett fast grepp om kvaliteten. Skruven är inbyggd för att vara skyddad mot spånor och skräp – en finess som minskar servicestoppen. Placeringen av skruven i mitten av backen ger största måttnoggrannhet. RS kompakta konstruktion med modulsystem för flexibel uppspänning ger en ekonomisk bearbetning av små detaljer eller stora arbetsstycken som kräver många fastspänningspunkter. En mängd tillbehör i form av olika backar, kraftspännanordning, hydraulmanövrering av den rörliga backen förstärker helhetsbilden av Demanders RS-skruvstycke som en effektiv ekonomiförstärkare.

Svensk kvalitet, hög precision och flexibilitet har varit ledstjärnan vid konstruktionen av Demanders RS-skruvstycke. Därför är det helt naturligt att skruvstycket kan användas liggande, på högkant, stående eller hopbyggt med t ex mellanstycken, mittback eller två rörliga backar. Den rörliga backen kan snabbförflyttas i fasta lägen med 50 mm intervaller.

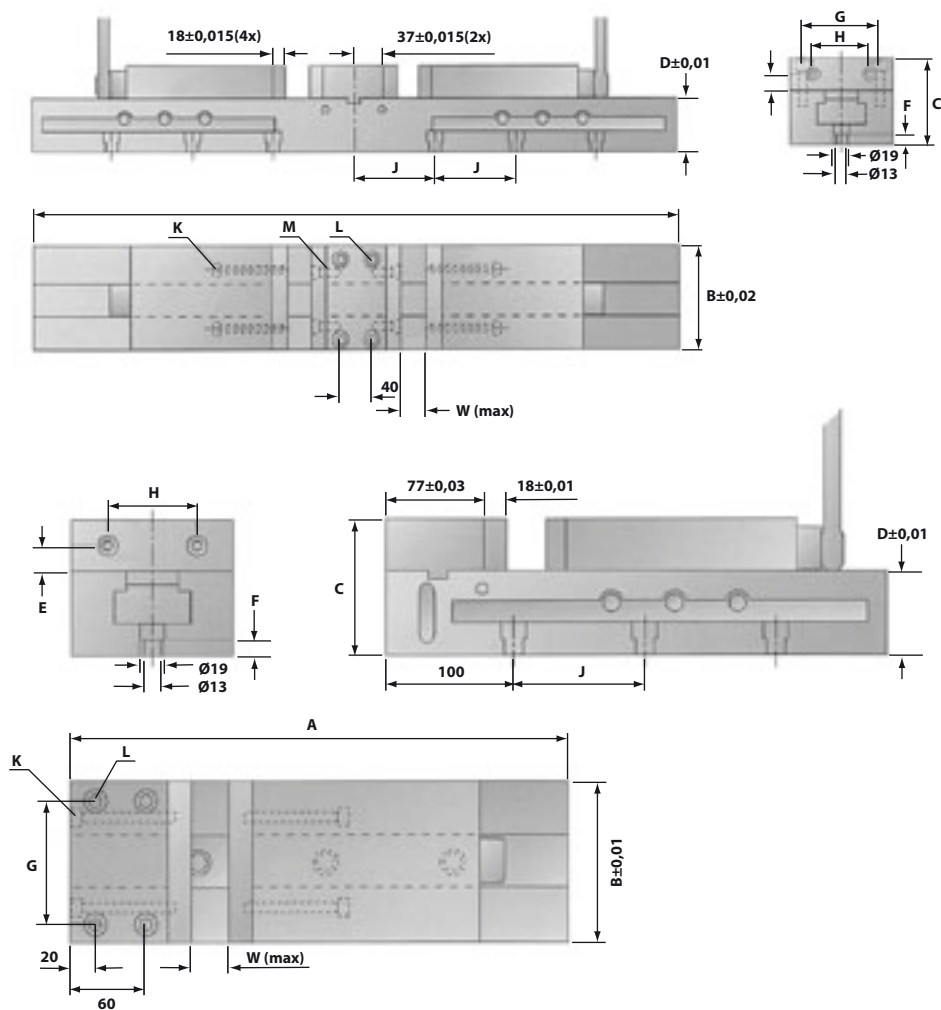
RS skruvstycke med den patenterade kraftförstärkaren förenklar arbetet vid uppsättning, bearbetning och byten. Borta är det tunga och utrymmeskrävande vevandet. Det låga åtdragningsmomentet tar bort risken för arbets-skador. Kraftförstärkaren, som är inbyggd i löpbacken, manövreras lätt med en spärrnyckel. Två korta tag med spärrnyckeln (3/4 varv) och trycket mot arbetsstycket är tre-fyra ton beroende på modell. Steglös inställning på en vridbar och tydlig skala. Precision vid tillverkningen ger hög repetitionsnoggrannhet – vid varje ansättning.

Tack vare kort bygglängd kan bearbetning ske med fleroperationsmaskinens säkerhetsskydd tillslutna. Slät undersida med hål för olika uppsättningsalternativ ger flexibilitet. Specialutvecklad, patenterad konstruktion med få rörliga delar ger RS-skruvstycket lång arbetslivslängd.

Tekniska data / Technical data

Specifikation	Spännkraft	Skalans gradering
Specification	Clamping force	Graduation of scale
RS 125	3 ton	1 - 3 ton
RS 150-200	> 4 ton	1 - 4 ton

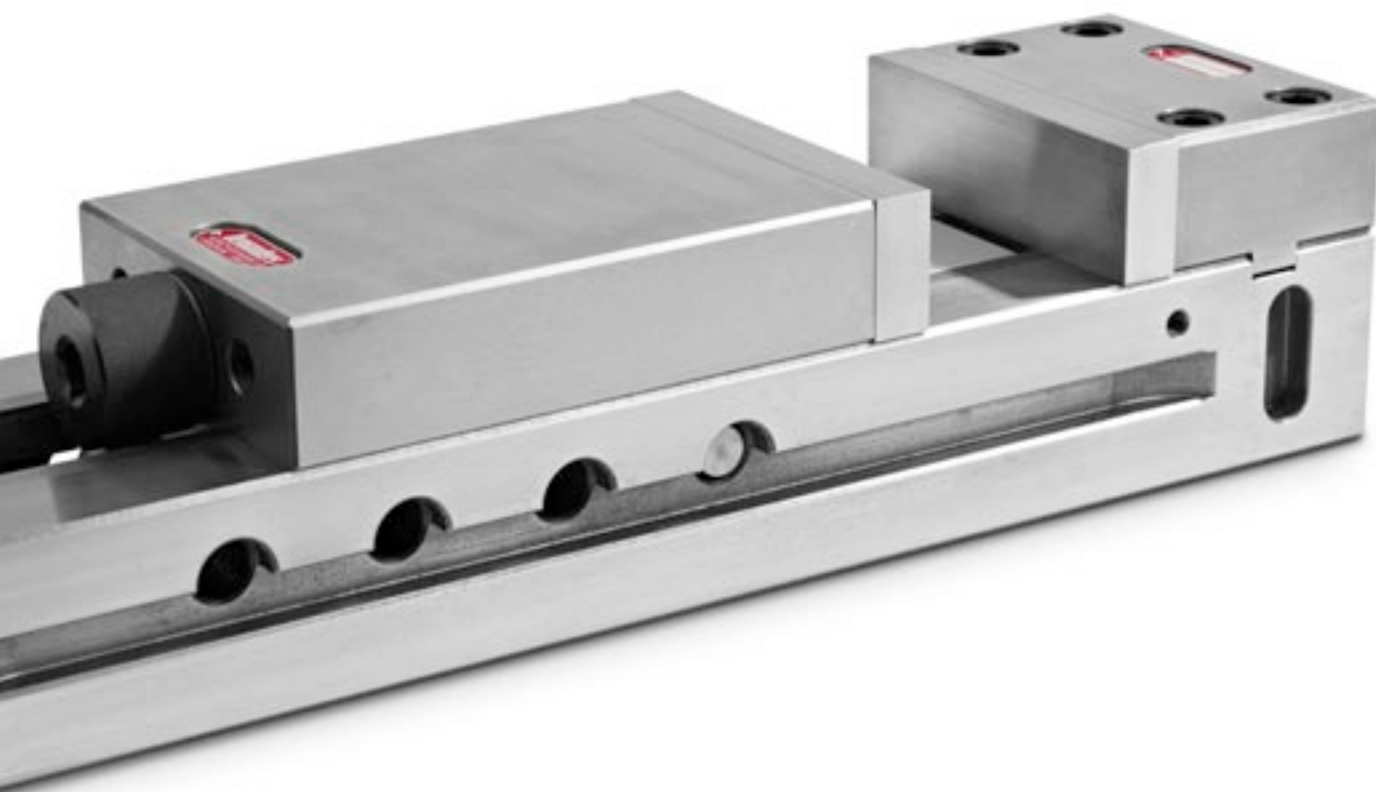




	DRS 125	DRS 150	DRS 200
W	150	150	150
A	800	800	800
B	125	150	200
C	105	125	150
D	65	75	90
E	20	25	30
F	13	13	18
M	M12x25	M12x25	M12x25

	RS 125	RS 150	RS 200
W	100 200	200	200 300
A	390 475	475	475 590
B	125	150	200
C	105	125	150
D	65	75	90
E	20	25	30
F	13	13	18
G	95	110	150
H	70	70	110
J	100	100	100
K	M8x70	M10x70	M10x70
L	M12x45	M16x55	M16x65

Ovanstående mått gäller även RS-H (hydraulisk).
The above measurements also apply to RS-H (hydraulic).



Modular precision vice RS/Power booster

Demanders' range of modular precision vices, RS, enables CNC milling machines, efficient multi-task machines, and other machinery for precision machining to meet quality requirements and maintain a high production rate. RS saves you time thanks to its short set-up times and flexibility, which means improved utilisation of expensive machinery. In short, RS boosts production.

The incredible precision of the RS vice is the result of a number of design refinements and the excellent material from which it is made. This material is able to absorb vibrations, making it better for the machines. The vice's adjustable jaw can be detached to allow the assembly and clamping of long parts. The jaw also has a long drive handle for a better grip at work and on quality. The spindle is sealed to protect against shavings and dirt, which helps reduce the number of maintenance stoppages. With the spindle positioned in the middle of the jaw, dimensional accuracy is virtually guaranteed.

The compact design and modular construction of the RS vice make for flexible clamping and economic machining of small parts or large workpieces with multiple clamping points. A number of accessories are available, including a variety of jaws, power clamping devices, and hydraulic jaw actuators. These all help reinforce the idea that a Demanders RS vice improves workshop economy.

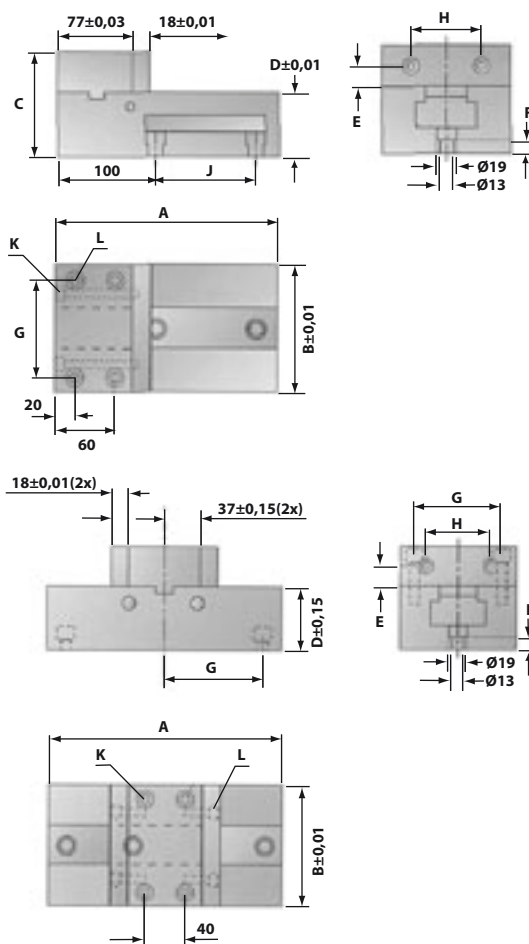
Swedish quality, great precision and flexibility have always been guiding principles in the design and manufacture of Demanders' RS vices. It's therefore entirely natural for this vice to be used horizontally, on its end, standing or supplemented with spacers, a central jaw or two adjustable jaws, for example. The adjustable jaw can be quickly repositioned on the slide at 50 mm intervals.

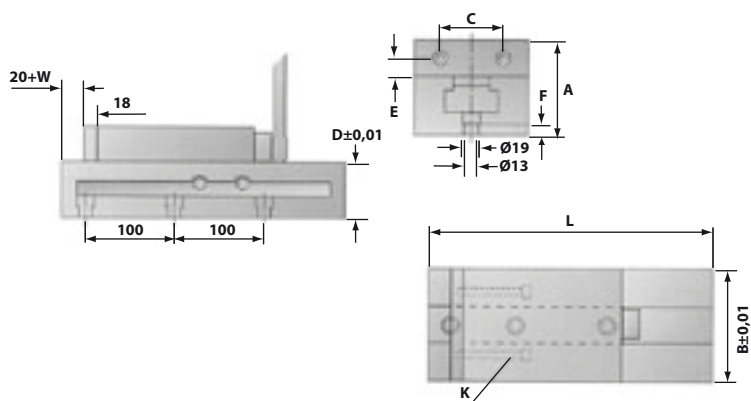
RS vices fitted with the patented power booster simplify setup, machining and replacement work. There is no longer any need for tedious cranking, a process which takes up a lot of space. The low tightening torque minimises the risk of industrial injuries. A ratchet wrench is all that is required to activate the power booster housed in the sliding jaw. Two short twists of the ratchet wrench ($\frac{3}{4}$ turn) and the pressure exerted on the workpiece is three to four tons, depending on the model. Infinite adjustments can be made using a clear rotating scale. Precision manufacture maintains a high level of repetition accuracy – no matter what the process.

The short length enables the vice to be used with multi-task machines fitted with a safety guard. Flexibility is achieved by having a number of holes in the smooth underside for different setup options. The specially-developed and patented design of the RS vice, together with few moving parts, ensures a long service life.

	FRS 125	FRS 150	FRS 200
A	220	220	220
B	125	150	200
C	105	125	150
D	65	75	90
E	20	25	30
F	13	13	18
G	95	110	150
H	70	70	110
J	100	100	100
K	M8x70(2x)	M10x70(2x)	M10x70(2x)
L	M12x45(4x)	M16x55(4x)	M16x65(4x)

	FDRS 125	FDRS 150	FDRS 200
A	250	250	250
B	125	150	200
C	105	125	150
D	65	75	90
E	20	25	30
F	13	13	18
G	95	110	150
H	70	70	110
J	100	100	100
K	M12x45(4x)	M16x55(4x)	M16x65(4x)
L	M10x25(4x)	M12x25(4x)	M12x25(4x)

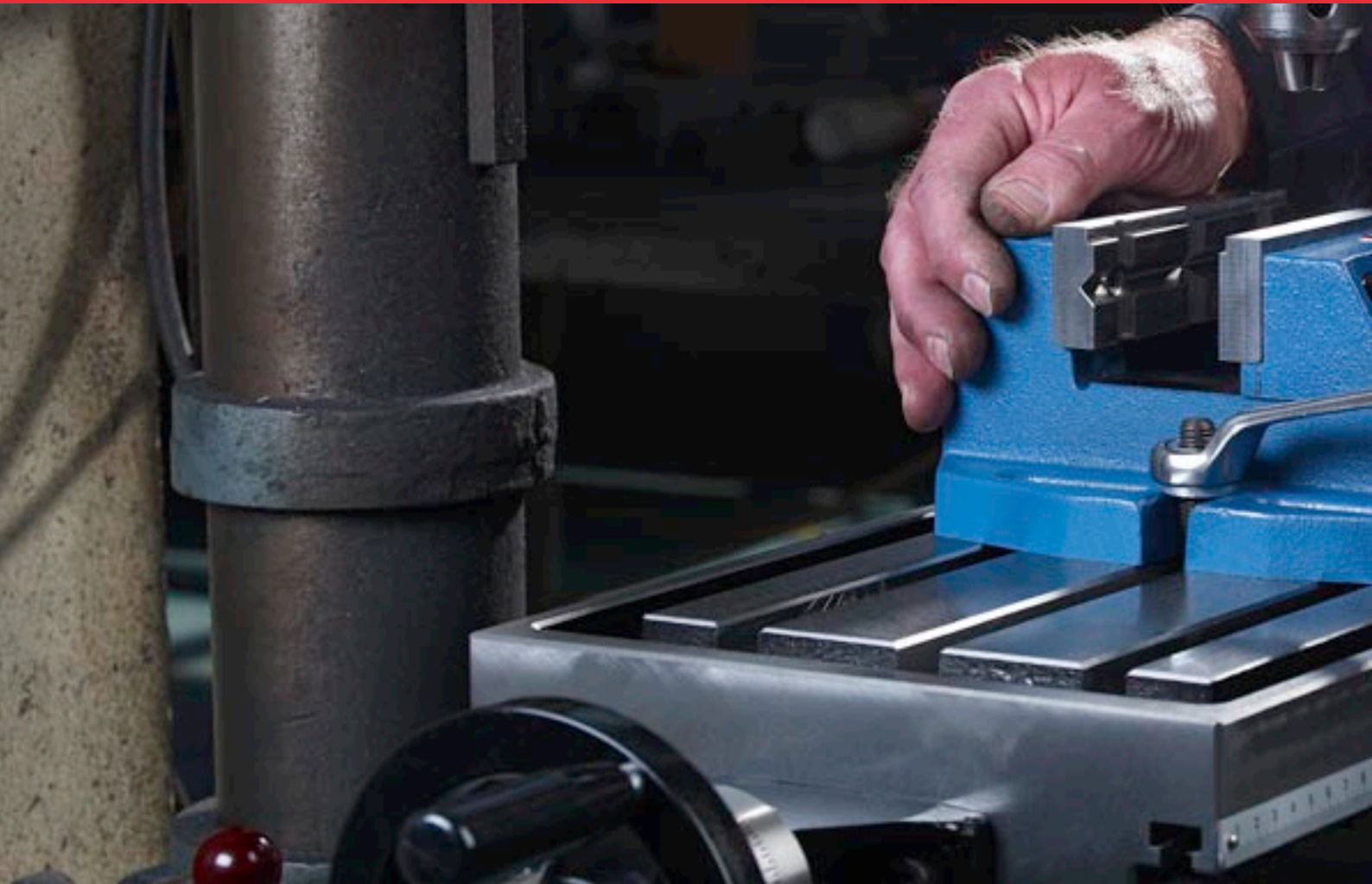




	LRS 125	LRS 150	LRS 200
L	315	315	315
W	100	100	100
A	105	125	150
B	125	150	200
C	70	70	110
D	65	75	90
E	20	25	30
F	13	13	18
K	M8x70(2x)	M10x70(2x)	M10x70(2x)

Fräsbord – precision i alla moment

Milling tables – precision throughout



Fräsbord från Demanders

**Flexibilitet är ett kännetecken på våra fräsbord.
Det ger dig möjligheter till en effektiv produktion.**

Fräsborden från Demanders använder du för fräsning, borrar och slipning. Borden är ett utmärkt tillbehör för många verktygsmaskiner och utökar användningsområdet för till exempel pelarbormaskiner. Stabilitet och precision av högsta klass ger kvalitet. Konstruktionernas anpassningsförmåga efter dina behov bidrar med flexibilitet. Resultatet blir effektivitet och kostnadsbesparingar.

Milling tables from Demanders

**Flexibility goes hand-in-hand with our milling tables.
The outcome - efficient production.**

Milling tables from Demanders can be used for milling, drilling and grinding. These tables are an excellent complement to many machine tools and broaden the fields of application for tools such as vertical drilling machines. Unparalleled stability and precision for world-class quality. Flexibility is further improved by the fact that our designs can be easily customised. The result is greater efficiency and cost-savings.



Basuz ger fler alternativ

För dig som letar ytterligare alternativ till fräsbord för din produktion planerar Demanders ett fördjupat samarbete med spanska Bazus, en av världens ledande leverantörer. Tillsammans kan vi erbjuda dig ett av marknadens bredaste sortiment av fräsbord med hög flexibilitet och anpassning efter dina behov.

Improved choice with Bazus

Those of you looking for alternative production milling tables will be pleased to learn that Demanders is planning more extensive cooperation with Spanish firm Bazus, one of the world's leading suppliers in this field. Together, we can offer one of the market's broadest ranges of milling tables with improved flexibility, as well as customisation.

New

Fräs- och koordinatbord FB-H

FB-H tillverkas av högklassigt material och har precisionsfrästa gejder och bordplan. Bordet är försett med tre T-spår. Gejderna är gjorda så breda som möjligt för högsta stabilitet. Parallellitet 0,03 mm. Stigningsnoggrannhet 0,01 mm. Borden levereras med längdmatningsratten på valfri sida. Skalorna är graderade i 0,05 mm.

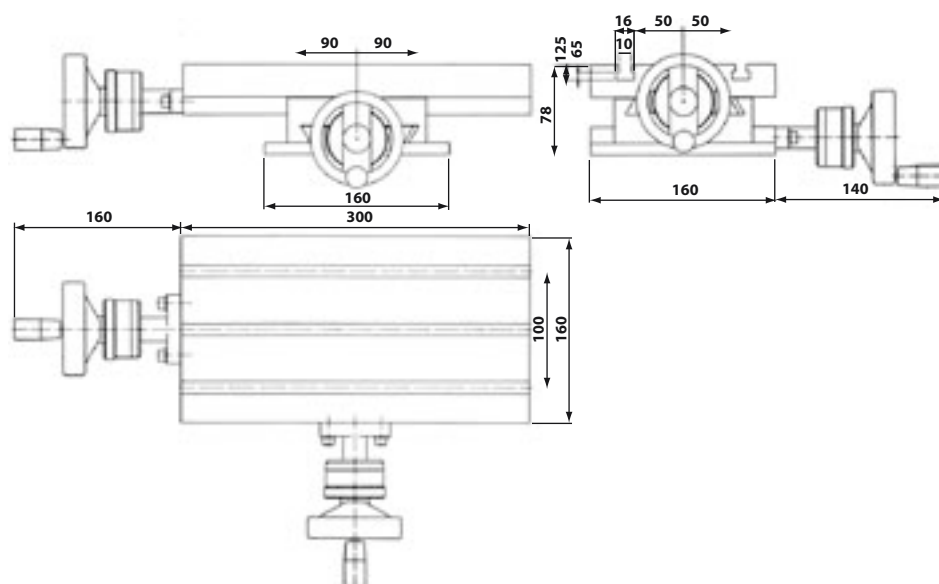
Milling and coordinate table FB-H

FB-H is made of premium materials and has a precision-milled table surface and guides. The table has three T-slots. The guides have been made as wide as possible for optimum stability. Parallelism of 0.03 mm. A pitch accuracy of 0.01 mm. Tables can be supplied with the wheel for longitudinal feed on either side. The scales are graduated to 0.05 mm.

Tekniska data / Technical data

Specifikation	Specification	FB-H
Bordets uppspänningsyta	Table clamping area	300 x 160 mm
Längdmatning	Longitudinal feed	180 mm
Tvärmatning	Cross feed	100 mm
Bottenplattan	Baseplate	160 x 160 mm
Höjd	Height	78 mm
T-spår	T-slots	3/ M 8
Spindelns stigning	Pitch of feed screw	2 mm/varv
Vikt, netto	Weight, net	16 kg
Vikt, brutto	Weight, gross	16,2 kg
Volym, förpackad	Volume, packed	0,011 m ³





Fräs- och koordinatbord FB-101, FB-102 och FB-402

FB-101, FB-102 och FB-402 är tillverkade av högklassigt gjutgods, precisionsfrästa gejder och plan samt försedda med oljerand och tre T-spår. Bord, mellan- och underslid är förstärkta vilket ger största möjliga stabilitet. Borden har ansättbara linjaler i båda matningsriktningar och är försedda med låsning i båda rörelserna. Matningsspindlarna är försedda med axiallager.

Parallellitet = 0,03 mm. Stigningsnoggrannhet = 0,01 mm per 100 mm. Skalorna är graderade i 0,05 mm eller tumgradering. Borden kan förses med vår mekaniska växellåda (FB-02) för automatisk längd- eller tvärmätning och med spånskydd över tvärskraven.

Milling and coordinate tables FB-101, FB-102 and FB-402

FB-101, FB-102 and FB-402 are made using top-quality castings and have precision-milled guides and surfaces, with oil channels and three T-slots. The table, top slide rest and carriage are all reinforced for maximum stability. Tables have adjustable rules in both feed directions and are equipped with a locking device in both directions. The feed screws are fitted with axial bearings.

Parallelism of 0.03 mm. A pitch accuracy of 0.01 mm per 100 mm. The scales are graduated to 0.05 mm or in inches. Tables can be equipped with our mechanical gearbox (FB-02) for automatic longitudinal feed or cross feed, as well as a dust guard for the cross-feed screw.

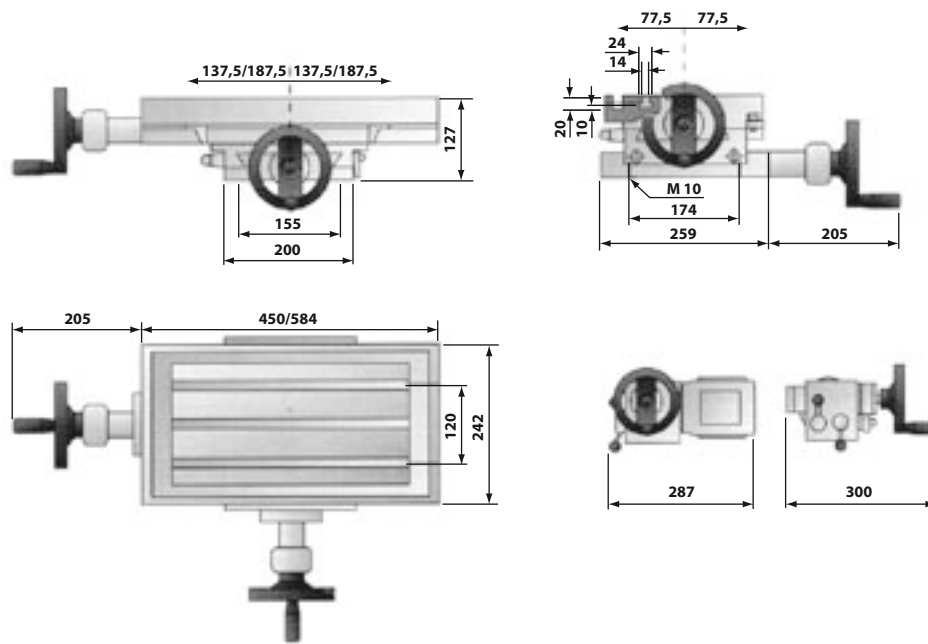


Tekniska data / Technical data

Specifikation	Specification	FB-101	FB-102	FB-402
Bordets uppspänningsyta	Table clamping area	450 x 242 mm	584 x 242 mm	584 x 242 mm
Längdmatning	Longitudinal feed	275 mm	415 mm	400 mm
Tvärmätning	Cross feed	155 mm	155 mm	155 mm
Bottenplattans längd	Length of baseplate	259 mm	259 mm	259 mm
Bottenplattans bredd	Width of baseplate	200 mm	200 mm	200 mm
Höjd	Height	127 mm	127 mm	127 mm
T-spår	T-slots	3/ M 12	3/ M 12	3/ M 12
Vikt, netto	Weight, net	51 kg	60 kg	64 kg
Vikt, brutto	Weight, gross	60 kg	70 kg	80 kg
Volym, förpackad	Volume, packed	0,05 m ³	0,06 m ³	0,08 m ³
Motor	Motor			220/380 V 0,06 kW

Matningshastigheter FB-402 / Feed speeds	
Serie I, 19 - 36 - 63 - 96 - 179 - 315 mm/min	
Serie II, 11 - 21 - 37 - 57 - 107 - 189 mm/min	
Serie III, inch, $\frac{3}{4}$ - 1 $\frac{3}{8}$ - 2 $\frac{1}{2}$ - 3 $\frac{3}{4}$ - 7 - 12 $\frac{1}{2}$ /min	
Serie IV, inch, $\frac{7}{16}$ - $\frac{7}{8}$ - 1 $\frac{9}{16}$ - 2 $\frac{3}{8}$ - 4 $\frac{1}{2}$ - 7 $\frac{7}{8}$ /min	





Fräs- och koordinatbord FB-501 och FB-502

FB-501 och FB-502 är tillverkade av högklassigt gjutgods, precisionsfrästa gejder och plan samt försedda med oljerand och tre T-spår. Bord, mellan- och underslid är förstärkta vilket ger största möjliga stabilitet. Borden har ansättbara linjaler i båda matningsriktningar och är försedda med låsning i båda rörelserna. Matningsspindlarna är försedda med axiallager.

Parallellitet = 0,03 mm. Stigningsnoggrannhet = 0,01 mm per 100 mm. Skalorna är graderade i 0,05 mm eller tumgradering. Borden kan förses med vår mekaniska växellåda (FB-02) för automatisk längd- eller tvärmätning och med spånskydd över tvärskraven.

Milling and coordinate tables FB-501 and FB-502

FB-501 and FB-502 are made using top-quality castings and have precision-milled guides and surfaces, with oil channels and three T-slots. The table, top slide rest and carriage are all reinforced for maximum stability. Tables have adjustable rules in both feed directions and are equipped with a locking device in both directions. The feed screws are fitted with axial bearings.

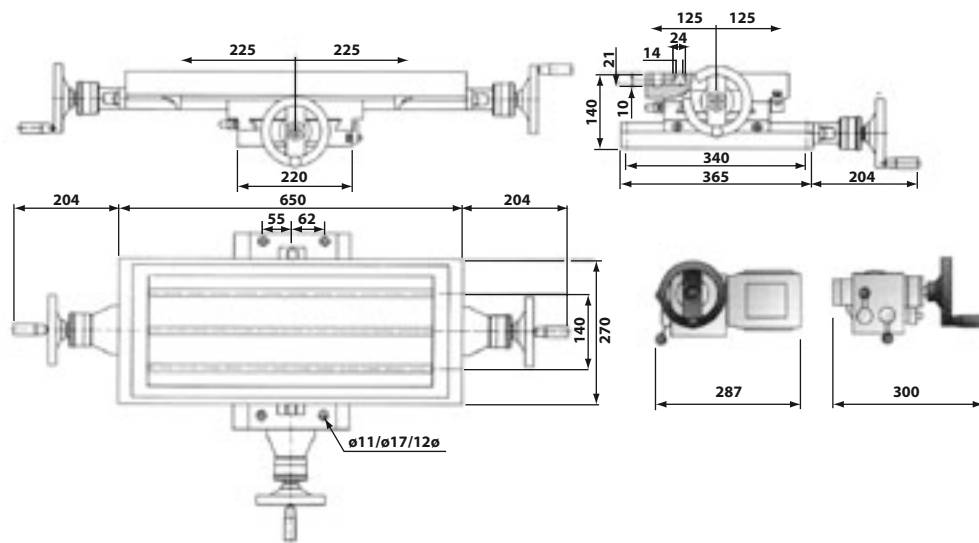
Parallelism of 0.03 mm. A pitch accuracy of 0.01 mm per 100 mm. The scales are graduated to 0.05 mm or in inches. Tables can be equipped with our mechanical gearbox (FB-02) for automatic longitudinal feed or cross feed, as well as a dust guard for the cross-feed screw.

Tekniska data / Technical data

Specifikation	Specification	FB-501	FB-502
Bordets uppspänningsyta	Table clamping area	650 x 270 mm	650 x 270 mm
Längdmatning	Longitudinal feed	450 mm	440 mm
Tvärmätning	Cross feed	250 mm	250 mm
Bottenplattans längd	Length of baseplate	365 mm	365 mm
Bottenplattans bredd	Width of baseplate	220 mm	220 mm
Höjd	Height	140 mm	140 mm
T-spår	T-slots	3/M 12	3/M 12
Vikt, netto	Weight, net	90 kg	94 kg
Vikt, brutto	Weight, gross	100 kg	105 kg
Volym, förpackad	Volume, packed	0,1 m ³	0,1 m ³
Motor	Motor		220/380 V 0,061 kW

Matningshastigheter FB-502 / Feed speeds	
Serie I, 19 - 36 - 63 - 96 - 179 - 315 mm/min	
Serie II, 11 - 21 - 37 - 57 - 107 - 189 mm/min	
Serie III, inch, $\frac{3}{4}$ - 1 $\frac{3}{8}$ - 2 $\frac{1}{2}$ - 3 $\frac{3}{4}$ - 7 - 12 $\frac{1}{2}$ /min	
Serie IV, inch, $\frac{7}{16}$ - $\frac{7}{8}$ - 1 $\frac{9}{16}$ - 2 $\frac{3}{8}$ - 4 $\frac{1}{2}$ - 7 $\frac{7}{8}$ /min	





Borrslipmaskiner – noggrannhet i hela processen

Drill sharpeners – accuracy guaranteed



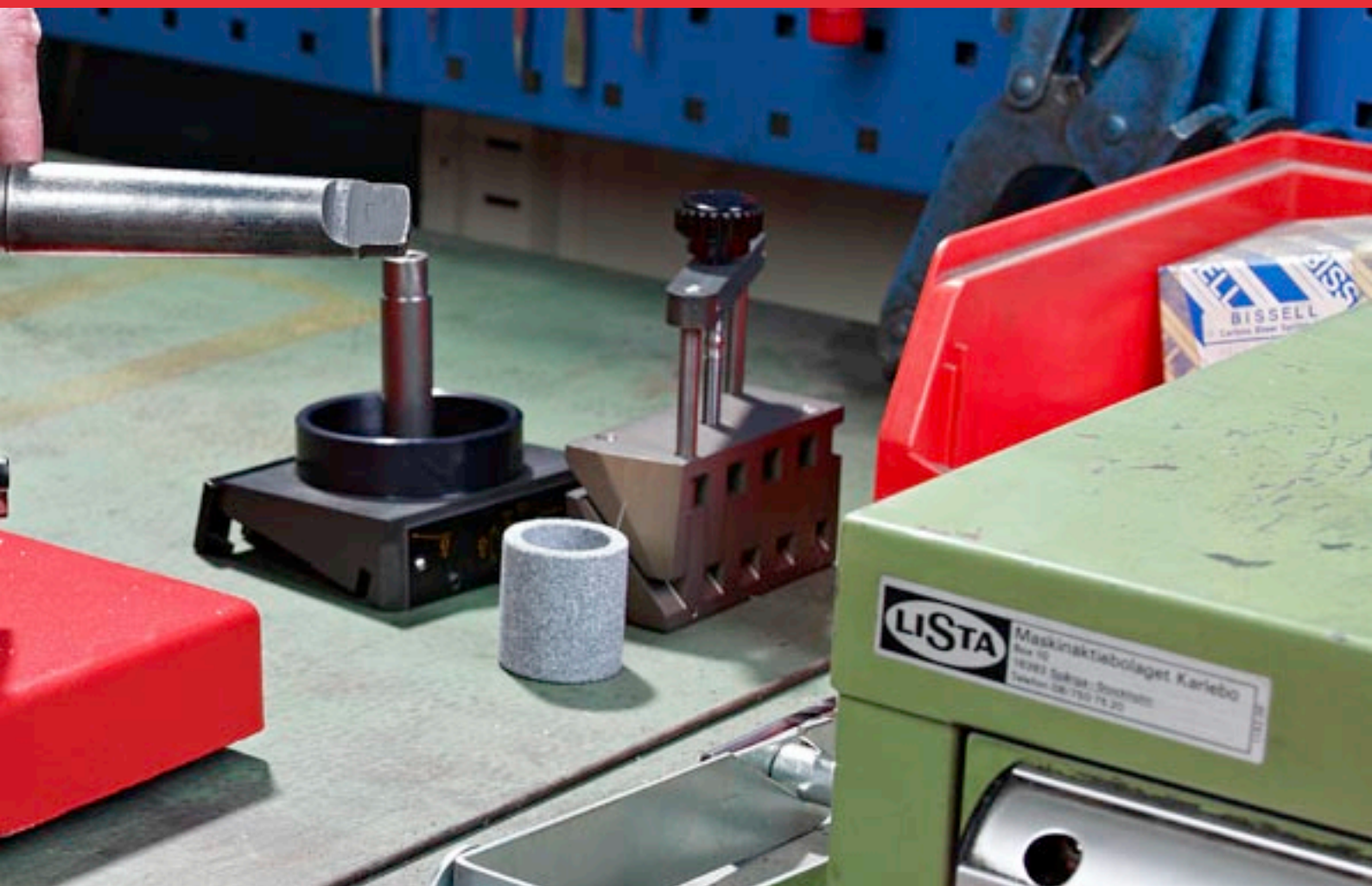
Borrslipmaskiner från Demanders

Den praktiska konstruktionen innebär kortare sliptid.

Det förenklar din tillverkningsprocess – och gör den bättre.

Modern produktionsteknik ställer höga krav på dina verktyg och din utrustning. En krävande tillverkning, med t ex håltagning i material av varierande hårdhetsgrad, kräver att du har tillgång till slipningsmöjligheter för olika borrar typer. Maskinerna måste kunna användas optimalt och utan långa installations- och omställningstider.

Demanders borrarslipmaskin levereras komplett med slipskiva och borrhållare. Klar att använda.



Drill sharpeners from Demanders

**The practical design reduces sharpening times.
These machines simplify the manufacturing process
– and make it better.**

Modern production engineering places significant demands on your tools and other equipment. Demanding manufacturing processes, such as the drilling of holes in materials of varying hardness, means you must have access to equipment capable of sharpening different types of drill. Optimum use of these machines is required, and there must be no lengthy installation and adjustment times.

Demanders' drill sharpeners are supplied complete with grinding discs and drill holders. Ready to use.

Borrslipmaskin BSM 35

Demanders borrarlipmaskin BSM erbjuder en rationell och ekonomisk lösning på problemet med oskarpa borrar. Med BSM kan även otränad personal slipa borrar med professionellt resultat. Den höga vikten gör att maskinen står stadigt och kan arbeta med hög precision.

Till BSM 35 finns en tillbehörssats för slipning av borrar på Ø 2-20 mm. Det blir då möjligt att med BSM 35 slipa borrar från Ø 2-35 mm, även då vänsterskurna borrar.

Drill sharpener BSM 35

Demanders' BSM drill sharpener is a simple and economical solution to the problem of blunt drills. BSM enables even untrained personnel to sharpen drills to a professional standard. The machine's weight gives it stability for a greater degree of precision.

An accessory kit for sharpening drills with a diameter of 2-20 mm is available for BSM 35. With BSM 35, it is also possible to sharpen drills with diameters from 2 mm to 35 mm, including left-hand drills.

Tekniska data / Technical data

Specifikation	Specification	BSM 35
Slipområde	Drill diameters	20-35 mm
Spetsvinkel inställning	Point angle setting	80°-160°
Släppningsvinkel inställning	Clearance angle setting	0-18°
Anslutningseffekt	Power voltage	220 V/250 W
Specialspänning	Special Voltage	110 V/500 W
Mått	Dimensions	250 x 400 mm
Vikt	Net Weight	28 kg





Tillbehör – när det behövs något extra

Accessories – when you need something more

Tillbehör från Demanders

Produkter från Demanders är flexibla och kan anpassas till dina behov.

Tillbehören ger fler användningsområden, fler möjligheter.

Till våra skruvstycken finns olika sorters backar och olika fastspänningsmöjligheter, till fräsborden finns det spånskydd för tvärskruven. Hör av dig, så kanske vi kan lösa just ditt behov.

Backar

Till våra skruvstycken finns olika sorters backar och fastspänningsmöjligheter etc.

Spärnnyckel

Det finns möjlighet att komplettera MS-skruvstycken med en spärnnyckel som passar på dina befintliga MS-skruvstycken.

Tillbehörssats

BSM-3520 är en tillbehörssats till BSM-35 som gör det möjligt att slipa borrar från Ø2-Ø20.

Kuber

Oavsett om du behöver rektangulära, kvadratiska eller sexkantiga kuber har vi lösningar. Att de ska vara monterade med Demanders skruvstycken tar vi för givet.

Underläggslinjaler

Demanders underläggslinjaler hjälper dig att få upp arbetsstycket från bordet, för att t ex borra hål i sidan i en bäddfräs med vridbart huvud.

Accessories from Demanders

Products from Demanders are flexible and can be customised. Accessories mean additional applications and options.

Different types of jaws and clamping devices are available for our vices, while dust guards are available to protect the cross-feed screws of milling tables. Contact us to see if we have the ideal solution for you.

Jaws

Different types of jaws and clamping devices, etc. are available for our vices.

Ratchet wrench

It is possible to supplement the MS vice with a ratchet wrench that fits your existing MS vice.

Accessory kit

BSM-3520 is an accessory kit for BSM 35 for sharpening drills with a diameter from 2 mm to 20 mm.

Cubes

Regardless of whether you need rectangular, square or hexagonal cubes, we have the solution. We take it for granted that they will be used with Demanders vices.

Fixture bars

Demanders' fixture bars help you to raise the workpiece off the table if, for example, you want to drill holes in the side using a bed milling machine with a swivel head.



Legotillverkning – vad kan vi göra för dig?

Subcontracting – what can we do for you?



Legotillverkning på Demanders

Vår legotillverkning är effektiv och fokuserad på kvalitet.

Det ger korta ledtider och en optimal lösning för din produktion.

Legotillverkningen på Demanders innefattar alla moment och kan anpassas till en mängd olika material. Vi har möjlighet att genomföra bearbetningar i aluminium, rostfritt stål, stål, gjutgods, plast, titan, härdat stål, mässing och koppar.

Maskinparken består av ett flertal CNC-styrda maskiner såsom svarvar, bäddfräs, vertikala och horisontala fräsar. Dessutom kan vi utföra rund-, hål- och planslipning, manuell fräsning, målning, dragbrotchning, manuell svarvning, trapetsgängning, montering, trumling, etsning/stämpling, skavning och extern ytbehandling som t ex svartoxidering, elförzinkning, elpolering, anodisering, hårdanodisering och härdning mm.

Att vi blivit något av en specialist på fixturtillverkning hindrar oss inte att även vara effektiva när det gäller tillverkning av större serier.

Vi på Demanders har under många år varit underleverantör till bland annat Tetra Pak, Norden Machinery AB, Fuji Autotech AB, Uddevalla Finmekanik AB och Waco Jonsereds AB. Vi vet vad som krävs för att leverera högklassiga produkter i rätt tid och med rätt kvalitet.

Vi har lång erfarenhet av problemlösning och flexibla metoder som ger kunden det där lilla extra. Skulle det inte räcka så har vi nära samarbete med en konstruktionsfirma som kan hjälpa oss att lösa just ditt problem.



Subcontracting at Demanders

Our subcontract work is efficient and focused on quality.

This produces short lead times and the best solution for your production needs.

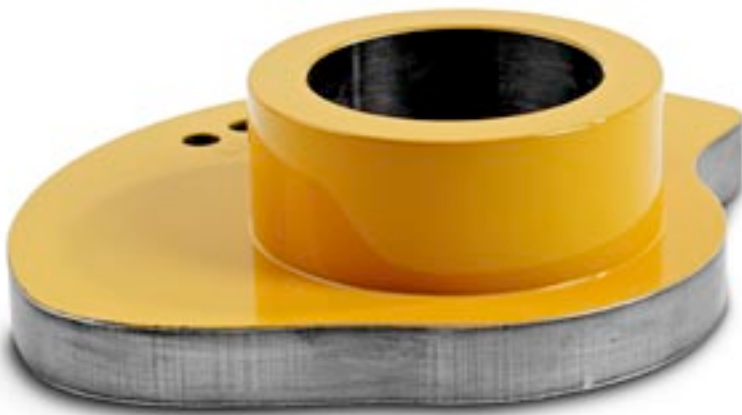
Subcontracting from Demanders covers all stages and can be adapted to enable work with a number of different materials. We are able to machine aluminium, stainless steel, steel, castings, plastic, titanium, hardened steel, brass, and copper.

Our machinery comprises a number of CNC machines, including lathes, bed milling machines, and vertical and horizontal milling machines. We are also able to offer circular grinding, hole grinding, surface grinding, manual milling, painting, pull broaching, manual turning, trapezoid threading, assembly, tumbling, etching/stamping, scraping, and external surface treatments. This service includes, for example, black-finishing, zinc-plating, electropolishing, anodisation, hard anodisation, and hardening, etc.

The fact that we have become something of a specialist when it comes to manufacturing fixtures does not mean that we have lost the ability to manufacture large runs.

Demanders has long been a sub-supplier to such companies as Tetra Pak, Norden Machinery AB, Fuji Autotech AB, Uddevalla Finmekanik AB, and Waco Jonsereds AB. We know what is required in order to be able to deliver top-quality products on time.

We have extensive experience of troubleshooting and employ flexible methods that give our customers that little bit more. If that's not enough, we enjoy a close relationship with a design company that can help us solve your problem.







Demanders®

Ett av Sveriges mest kända varumärken inom svensk verkstadsindustri.

Demanders Verktögsfabrik Sweden AB
Fabriksgatan 13
S-570 80 Virserum
Telefon +46 495 496 20
Fax +46 495 496 29
www.demanders.se

VD / försäljning
MD/Sales
Johan Persson
Telefon +46 495 496 25
Mobil +46 70-512 92 81
E-post johan@demanders.se

Försäljning – Egna produkter
Sales – Machine accesories
Arnold Karlsson
Telefon +46 495 496 35
E-post arnold@demanders.se