

## 4 Achsen Digitalanzeige SDS5- 4V

für den industriellen Einsatz

Deutsche Ausführung



Positionsanzeigen, Längenmessgeräte für handbediente Werkzeugmaschinen



Die SDS5-4V TFT ist eine hochpräzise digitale Positionsanzeige von SINO, die speziell für den Einsatz an Werkzeugmaschinen entwickelt wurde. Mit ihrem 5,7 Zoll großen Farb-TFT-Bildschirm bietet sie eine klare und gut lesbare Anzeige, die es dem Bediener ermöglicht, die Position des Werkzeugs genau zu verfolgen.

Die SDS5-4V TFT verfügt über eine schnelle und präzise Messung von Werkstücken und Werkzeugen mit einer Genauigkeit von bis zu 1 µm. Das System kann auf bis zu vier Achsen erweitert werden und unterstützt verschiedene Eingangssignale wie TTL, RS422, Linear- und Sinus/Cosinus-Signale. Eine schnelle Datenverarbeitung mit einer Abtastgeschwindigkeit von bis zu 4 MHz ermöglicht eine genaue Messung von Werkzeugpositionen auch bei hohen Geschwindigkeiten.

Das System verfügt über verschiedene Funktionen wie Nullsetzung, Erhaltung von Messwerten und Absolut-/Inkrementalbetrieb, die eine einfache und präzise Handhabung der Werkzeugmaschine ermöglichen. Die SDS5-4V TFT ist auch mit einem grafischen Display ausgestattet, das den Bedienern eine einfache Bedienung und Programmierung der Maschine ermöglicht.

Die robuste Konstruktion und die hohe Zuverlässigkeit machen die SINO SDS5 4V Digitalanzeige zu einer optimalen Lösung für den Einsatz in der Fertigungskontrolle und Werkzeugmaschinenbau. Mit diesem Produkt von SINO erhalten Sie eine hochwertige und präzise Positionsanzeige für Ihre Werkzeugmaschine, die Ihnen eine optimale Unterstützung bei der präzisen und schnellen Bearbeitung von Werkstücken bietet.

Durch die präzise Erfassung der Positionen und die schnelle Anzeige auf dem TFT-Display wird eine deutliche Erhöhung der Arbeitsproduktivität erreicht. Die SINO SDS5 4V Digitalanzeige ist einfach zu montieren und kann mit vielen verschiedenen Längenmessgeräten von SINO kombiniert werden.

Mit ihrem schnellen und genauen Messsystem, ihrer benutzerfreundlichen Bedienung und ihrem robusten Design ist die SDS5-4V TFT eine ideale Lösung für die Präzisionsmessung von Werkzeugpositionen in der Fertigungsindustrie.



Anschließbar sind Glasmaßstäbe oder Magnetsysteme.

**ACHTUNG:** Bedienungsanleitung nur in englischer Sprache verfügbar

Die Funktionen einer digitalen Positionsanzeige sind entscheidend für eine präzise Bearbeitung von Werkstücken auf einer Werkzeugmaschine. Eine digitale Positionsanzeige bietet eine genaue und zuverlässige Anzeige der Werkzeugposition und ermöglicht es dem Bediener, die Werkzeugmaschine genau zu steuern.

Eine hochwertige digitale Positionsanzeige verfügt über eine Vielzahl von Funktionen, die die Bearbeitung von Werkstücken erleichtern. Eine vollständige Taschenrechnerfunktion ist ein Muss für jede Positionsanzeige, da sie es dem Bediener ermöglicht, komplexe Berechnungen direkt auf der Maschine durchzuführen.

### **Winkel und Bogenfunktion (Innen- und Außenbearbeitung von Rundungen)**

Die Winkel- und Bogenfunktion ist eine weitere wichtige Funktion, die es dem Bediener ermöglicht, Rundungen sowohl von innen als auch von außen präzise zu bearbeiten. Die Anzeige verfügt über 200 Speicherplätze, um wiederkehrende Arbeitsschritte zu speichern und Zeit zu sparen.

### **Werkzeugdurchmesserkompensation**

Die Werkzeugdurchmesserkompensation ist eine Funktion, die es dem Bediener ermöglicht, den Durchmesser des Werkzeugs einzugeben, um eine präzise Messung der Werkzeugposition zu gewährleisten. Die Umschaltung mm/Zoll ermöglicht es dem Bediener, zwischen metrischen und imperialen Einheiten zu wechseln.

### **Koordinatenwahl abs./inc**

Die Koordinatenwahl abs./inc. ermöglicht es dem Bediener, zwischen absoluten und inkrementellen Koordinaten zu wählen. Die lineare Lochreihenfunktion erleichtert das Bohren von gleichmäßig angeordneten Löchern. Die Lochkreisbearbeitung ermöglicht es dem Bediener, Löcher in einem Kreis präzise zu bearbeiten und die Bohrtiefe mit der Achse Z anzuzeigen.



### **Möglichkeit, rechteckige Taschen aus zu fräsen unter Verwendung aller 3 Achsen\***

Eine besondere Funktion der Anzeige ist die Möglichkeit, rechteckige Taschen auszufräsen unter Verwendung aller 3 Achsen. Die Anzeige verfügt auch über eine Speicherfunktion, die den letzten angezeigten Weg speichert und nach dem Einschalten wieder anzeigt. Eine Schlummerfunktion ermöglicht es dem Bediener, aus Versehen ausgeführte Bewegungen zu speichern.

### **Mittenbestimmung durch Halbierung der Werte/ Verdoppelung der Werte zur Durchmesseranzeige im Drehmaschinenmodus**

Die Anzeige verfügt auch über eine Mittenbestimmung durch Halbierung der Werte und eine Verdoppelung der Werte zur Durchmesseranzeige im Drehmaschinenmodus. Eine Kegelberechnung im Drehmaschinenmodus ist ebenfalls möglich.

### **Drehmaschinenmodus: Verrechnungsfunktion Z und Z0**

Eine besondere Funktion, die diese Anzeige auszeichnet, ist die Möglichkeit, den Oberschlitten exakt parallel zur Achse Z einzustellen, um eine präzise Messung der Werkzeugposition zu gewährleisten. Eine lineare und eine nicht-lineare-40Punkte-Fehlerkompensation sorgen für eine präzise Korrektur von Messfehlern.

Insgesamt bietet die digitale Positionsanzeige SDS5-4V TFT von SINO eine breite Palette von Funktionen, die eine präzise und effiziente Bearbeitung von Werkstücken auf einer Werkzeugmaschine ermöglichen.

## Die Funktionen in Kurzform

- vollständige Taschenrechnerfunktion
- Winkel und Bogenfunktion (Innen- und Außenbearbeitung von Rundungen)
- 200 Speicherplätze
- Werkzeugdurchmesserkompensation
- Umschaltung mm/Zoll
- Koordinatenwahl abs./inc.
- lineare Lochreihen
- Lochkreisbearbeitung (mit Anzeige der Achse Z für die Bohrtiefe. Dies fehlt bei manchen Modellen)\*
- Möglichkeit, rechteckige Taschen aus zu fräsen unter Verwendung aller 3 Achsen\*
- mit Speicherfunktion. Sollten sie die Anzeige ganz ausschalten oder einen Stromausfall haben, so wird der letzte angezeigte Weg gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt.
- mit "Schlummerfunktion", das heißt, sollten Sie bei ausgeschalteter Maschine aus Versehen trotzdem verfahren, so werden diese Werte trotzdem gespeichert !
- Mittenbestimmung durch Halbierung der Werte
- Verdoppelung der Werte zur Durchmesseranzeige im Drehmaschinenmodus
- Kegelberechnung im Drehmaschinenmodus
- lineare Fehlerkompensationsmöglichkeit
- "echtes" drittes Anzeigesegment im Drehmaschinenmodus. Das erste Segment zeigt X, das zweite Segment Z und Zo miteinander verrechnet (oder wahlweise Z alleine) und im dritten Segment Zo alleine.
- besondere zusätzliche Funktion für den Drehmaschinenmodus, die unsere Anzeige auszeichnet. \* Z und Zo wird miteinander verrechnet und das ist auch so lange richtig, wie der Oberschlitten exakt parallel zu Z steht. Wird aber der Oberschlitten verstellt, stimmt der angezeigte Wert nicht mehr, da gefahrene 10mm in Zo nicht mehr 10mm in Z ist. Auch verändert sich X. Bei unserer Anzeige geben Sie einfach die Gradstellung ihres Oberschlittens ein und der richtige Wert für Z und auch für X wird dann automatisch ermittelt und verrechnet.
- **Diese Funktion gibt es ausschließlich und exklusiv für unsere Anzeigen = offizielle für Europa produzierte und freigegebene Anzeigen.**

Darüber hinaus verfügt die Anzeige über eine lineare und auch über eine nicht-lineare-40Punkte-Fehlerkompensation (das ist dann eine "echte" Korrektur und nicht nur eine annähernde wie bei der linearen Fehlerkompensation)

## Technische Daten

stabiles Metallgehäuse

Anschlusswert 80 bis 260 Volt, 50-60 Hz

Leistungsaufnahme 25VA

Arbeitstemperatur 0 bis 45 Grad



ca. 31,5cm breit / ca. 19,5cm hoch

Signalverarbeitung = EIA-422A

Lieferumfang:

Positionsanzeige, Schwenkarm nach Wahl, Anschlusskabel, Schutzhaube, Bedienungsanleitung, Kabelclips.

Alle unsere Produkte sind nach ISO9001, CE, RoHS und den elektrischen Sicherheitsstandards für die europäische Zulassung zertifiziert.

## ZERTIFIKATE



**Standard:**RoHs

**Number:**TST202108Q3574-3RC

**Issue Date:**2021-02-02

**Expiry Date:**2028-04-06

**Scope/Range:** Gitternetzlineal, digitales Ablesesystem mit linearem Encoder

**Issued By:**Dongguan TST Technology Co. Ltd



**Standard:**CE

**Number:**M.2021.206.C62738

**Issue Date:**2021-03-15

**Expiry Date:**2026-03-14

**Scope/Range:** KA-100, KA-200, KA-300, KA-500, KA-600, KA-700, KA-800, KA-900, SDS2, SDS3, SDS5, SDS6, SDS8

**Issued By:**UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co



**Standard:**ISO14001:2015

**Number:**10138251E

**Issue Date:**2022-03-14

**Expiry Date:**2026-03-13

**Scope/Range:** Herstellung von Spezialausrüstungen für die Elektronikindustrie, elektronischen Messinstrumenten, spanabhebenden Werkzeugmaschinen, anderen Metallverarbeitungsmaschinen, Werkzeugmaschinenzubehör, technische und technologische Forschung und Testentwicklung

**Issued By:**CERTIFICATION EUROPE (HONGKONG) LIMITED



**Standard:**ISO9001:2015

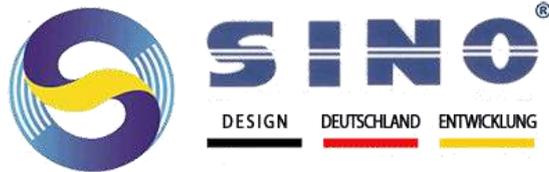
**Number:**10138251Q

**Issue Date:**2022-03-14

**Expiry Date:**2025-03-13

**Scope/Range:** Herstellung von Spezialausrüstungen für die Elektronikindustrie, elektronischen Messinstrumenten, spanabhebenden Werkzeugmaschinen, anderen Metallverarbeitungsmaschinen, Werkzeugmaschinenzubehör, technische und technologische Forschung und Testentwicklung

**Issued By:**CERTIFICATION EUROPE (HONGKONG) LIMITED



**Standard:**ISO45001:2018

**Number:**10138251S

**Issue Date:**2022-03-14

**Expiry Date:**2025-03-13

**Scope/Range:** Herstellung von Spezialausrüstungen für die Elektronikindustrie, elektronischen Messinstrumenten, spanabhebenden Werkzeugmaschinen, anderen Metallverarbeitungsmaschinen, Werkzeugmaschinenzubehör, technische und technologische Forschung und Testentwicklung

**Issued By:**CERTIFICATION EUROPE (HONGKONG) LIMITED