



**ORIGINAL SINO**

Positionsanzeige

(deutsche Ausführung)

**SDS6-4V**

4 Achsen

## SINO POSITIONSANZEIGE SDS6-4V (DE) BJ. 2020

**PRÄZISION IST MESSBAR**

**Exklusiv nur für den europäischen Markt produziert mit Sonderfunktionen, hochwertigeren Chipsätzen und Bauteilen für langlebigen Fertigungseinsatz. Höhere Genauigkeitsklasse für den industriellen Einsatz. Nur echt mit dem Original Sicherheitshologramm.**

### Einsatzbereich

Zur Nachrüstung manueller konventioneller Werkzeugmaschinen. Die Universale SINO 4 Achsen-Positionsanzeige SDS6-3V-4 können Sie an Fräs- und Drehmaschinen, Bohr-Fräsmaschinen nachrüsten. Die Anzeige aller 4 Achsen erfolgt übersichtlich in den 3 Anzeigesegmenten, wobei die 4. Achse mit der 3. Achse verrechnet wird und so im 3. Anzeigesegment angezeigt wird.

### Vorteile

optimale ablesbare, alphanumerische Display Anzeige  
übersichtlich angeordnete Tastatur  
ergonomische Drucktasten  
spritzwassergeschützte Frontplatte  
Höchste Präzision und Fertigungssicherheit  
Präzisere Arbeits- und Wiederholgenauigkeit  
Nahezu keine Ausschussquote  
Einfache Bedienung, Zeitersparnis,  
Produktivitätssteigerung  
Modernste Elektronik durch neuesten Chipsatz 16-Bit  
CPLD / 16-Bit CPU /  
Nahezu Verlustfreie Signalverarbeitung durch  
EIA422ALinedriver  
Kompaktes, robustes Aluguss-gehäuse  
Mit Schwenkarmhalterung für Maschinen- oder  
Wandanbau  
Spezielle Sonderfunktionen nur bei unseren Original SINO  
Positionsanzeigen  
CE-konform, DIN ISO 9001

### Technische Details

Grosses 8 stelliges LED Farb-display  
Max. Lesegeschwindigkeit: 120 m/min  
Chipsatz: 16Bit CPLD, 16Bit CPU bzw. 32Bit CPU  
Anschlusswert 80 bis 260 Volt, 50-60 HZ  
Leistungsaufnahme 25VA  
Arbeitstemperatur 0 bis 45 Grad

Signalverarbeitung = EIA-422A linedriver  
Einstellbare Auflösungen: 0.1/0.2/0.5/1/2/5/10 my  
Maximale Eingangsfrequenz 5 MHz zur verlustfreien  
Signalübertragung  
stabiles komplettes Metallgehäuse  
Grösse: 298 x 192 x 90 mm

### Funktionsumfang

Vollständige Taschenrechnerfunktion ermöglicht  
trigonometrische Berechnungen.  
Einfache Auswahl des Funktions-Typs Fräsmaschine,  
Drehmaschine.  
Nullen der Achsen durch Schnelltasten für jede Achse  
Umschaltbare Wertanzeige Metrisch / Inch  
Direkte Koordinateneingabe für jede Achse  
Koordinatenanzeige wahlweise ABS/ INC  
Halbierung der Werte wahlweise Radius/ Durchmesser  
Anzeige möglich.  
Verdoppelung der Werte zur Durchmesseranzeige im  
Drehmaschinenmodus  
Taschenfräsfunktion

#### 200 Speicherplätze für Werkzeugspeicherung/ Werkstückbezugspunkt

Bei Benutzung mehrerer Werkzeuge hat jedes Werkzeug  
einen unterschiedlichen Bezugspunkt. Dieser wird  
gespeichert und kann beim Werkzeugwechsel abgerufen  
werden.

#### Innen- und Außenbearbeitung von Rundungen

Kann zur Verrundung von einfachen Ecken oder zweier  
sich im Winkel befindlichen Geraden verwendet werden.

#### Werkzeugradiuskompensation

Der Werkzeugdurchmesser wird in den Werkzeugspeicher  
eingegeben. Während der Fräsbearbeitung wird je nach  
Bearbeitungsrichtung mittels Tastendruck der  
Werkzeugradius aufgerechnet oder abgezogen.

#### Mittenbestimmung/ Werkstückzentrierung durch

##### Halbierung der Werte

Nach Berührung zweier Punkte an dem Werkstück durch  
ein Werkzeug oder Kantentaster kann die Anzeige die  
Werkstückmitte mit einem einfachen Tastendruck

ermitteln.

#### Berechnen von Positionen für Bohrbilder

-Lineare Lochreihenfunktion  
Berechnet und speichert die Positionen der Bohrungen  
entlang einer Geraden im beliebigen Winkel und führt den  
Bediener bei der Ausführung der Bearbeitung.  
-Lochkreisbearbeitung/ Lochkreisfunktion  
Die Anzeige errechnet automatisch die Positionen der  
Bohrungen nach Eingabe der anzeigegeführten Daten

#### Winkelausgleich beim Kegeldrehen

Die SINO Positionsanzeige errechnet den Winkel eines  
Kegels durch Eingabe zweier Punkte des Werkstücks.

#### Fehlerkompensation

Lineare Fehlerkompensation mit Messprotokoll unserer  
SINO Masstäbgarantiert garantiert höchste Präzision  
über den Meßbereich.

**Nichtlineare segmentierte Fehlerkompensation** (40  
Punkte) mit Messprotokoll unserer SINO Masstäbe kann  
Maschinenfehler ausgleichen.

#### Spezielle digitale Filterfunktion beim Einsatz für Schleifmaschinen

Diese verhindert ein mögliches Flackern der letzten Ziffer,  
welches manchmal durch die Eigenfrequenz einer  
Schleifmaschine auftreten kann.

#### Speicher/ Memory- sowie Schlummerfunktion Memory

Wenn die Anzeige ganz ausgeschaltet wird oder einen  
Stromausfall hat wird der letzte angezeigte Weg  
gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt  
"Schlummerfunktion"  
Wenn bei ausgeschalteter Maschine aus Versehen  
trotzdem verfahren wird, werden diese Werte trotzdem  
gespeichert.

#### Genauigkeitszertifikat

SINO Wegmesssysteme werden nach Ihrer Produktion  
einer Genauigkeitskontrolle unterzogen. Dies geschieht  
auf einer computergesteuerten Messbank mit LASER-  
Interferometer

einer Klimakammer bei einer Temperatur von 20°C (68°F). Dies garantiert höchste Präzision und Qualität Ihrer Messergebnisse. Das Original Meßprotokoll liegt den Maßstäben bei.

**Sonderfunktionen der Original SINO SDS6-3V im Drehmaschinenmodus:**

**Kopplung der Z-Achse**

Zwei Achsen können mit einander gekoppelt werden. Ihre kombinierte Bewegung wird auf dem Z-Achsen Display angezeigt, ein "echtes" drittes Anzeigesegment im Drehmaschinenmodus. Das erste Segment zeigt X, das zweite Segment Z und Zo miteinander verrechnet (oder wahlweise Z alleine) und im dritten Segment Zo alleine.

**Verrechnung der 4. Achse mit der Z-Achse**

Die 4. Achse wird dabei mit der Z-Achse verrechnet und besitzt daher kein eigenes Anzeigesegment. Ein wichtiges Einsatzgebiet hierbei ist z.B. der Einsatz auf einer Fräsmaschine, bei welcher sowohl der Tisch in der Höhe verfahren werden kann als auch gleichzeitig der Fräskopf.

**Anmerkung:**

Z und Zo werden miteinander verrechnet und das ist auch so lange richtig, wie der Oberschlitten exakt parallel zu Z steht. Wird aber der Oberschlitten verstellt, stimmt der angezeigte Wert nicht mehr, da gefahrene 10 mm in Zo nicht mehr 10 mm in Z sind. Auch verändert sich X. Bei unserer Anzeige geben Sie einfach die Gradstellung ihres Oberschlittens ein und der richtige Wert für Z und auch für X wird dann automatisch ermittelt und verrechnet.

Diese Funktion gibt es **exklusiv** für unsere ORIGINAL SINO SDS6-3V Anzeigen die nur für den anspruchsvollen europäischen Markt produziert werden.

Alle unsere SINO digitalen Positionsanzeigen der Serie SDS6 und SDS3 sind auch mit externer RS232 Schnittstelle lieferbar.

**EXKLUSIVE EUROPA MODELLE**

Exklusiv nur für den deutschen/ europäischen Markt produziert mit Sonderfunktionen.

Hochwertigere Chipsätze und Bauteile für langlebigen Fertigungseinsatz.

Höhere Genauigkeitsklasse für den industriellen Einsatz.

Nur echt mit dem Original Sicherheitshologramm



**Lieferumfang**

- 1 x Positionsanzeige SDS6-3V
- 1 x Schwenkarm nach Wahl (gekröpft/gerade) inkl. Befestigungselementen
- 1 x deutsche Bedienungsanleitung
- 1 x Anschlusskabel
- 1 x Kabelclips
- 1 x Werkzeugablage
- 1x Schutzhülle



## EUROPA Modellübersicht 2020

Grundsätzlich haben Sie die Auswahl zwischen diversen Anzeigeegeräten von 1 bis 4 Achsen zum Nachrüsten Ihrer Drehmaschine, Fräsmaschine und Schleifmaschine. Diese sind verfügbar mit Anschlussmöglichkeit an Ihren PC oder konventionell ohne Datenspeicherung auf Ihrem PC, mit 1 oder 2 Abschaltpunkten und der Möglichkeit im Drehmaschinenmodus Zo mit Z zu verrechnen. Alle SINO Digitalanzeigen können mit den Glasmaßstäben der KA200, KA 300, KA500 und KA 600 Serie und SINO Magnetband System kombiniert werden.

Die **1- Achsanzeige** ist verwendbar für Schleifmaschinen, Bohrwerke, Sägen, mit 1 oder 2 Abschaltpunkten.

Die **2- Achsanzeige** ist verwendbar für Bohr-,Fräs-,Dreh-und Schleifmaschinen.

Die **3- Achsanzeige** ist verwendbar für Fräs-und Drehmaschinen.

Die **4- Achsanzeige** ist verwendbar für kombinierte Bohr-/ Fräsmaschinen, mit/ ohne TFT Display, mit automatischer Verrechnung von Z und Zo

SDS3-1V SINO Digitalanzeige für 1 Achse

SDS3-1E SINO Digitalanzeige für 1 Achse mit 1 Abschaltpunkt

SDS3-1EA+EB SINO Digitalanzeige für 1 Achse mit 2 Abschaltpunkten

SDS3-1C SINO Digitalanzeige für 1 Achse mit min/max Anzeige

SDS3-1VF SINO Digitalanzeige für 1 Achse mit externem Ausgang

SDS5-4V SINO Digitalanzeige für 4 Achsen mit TFT Bildschirm

SDS6-2V SINO Digitalanzeige für 2 Achsen

SDS6-2VF SINO Digitalanzeige für 2 Achsen mit externem Ausgang

SDS6-3V SINO Digitalanzeige für 3 Achsen

SDS6-3VE SINO Digitalanzeige für 3 Achsen mit 1 Abschaltpunkt

SDS6-3VF SINO Digitalanzeige für 3 Achsen mit externem Ausgang

SDS6-4V SINO Digitalanzeige für 4 Achsen mit autom. Verrechnung der Z-Achsen

SDS6-4VF SINO Digitalanzeige für 4 Achsen mit externem Ausgang

SDS6-3VABM SINO Digitalanzeige für 3 Achsen für Anbaumeßschieber

Bei Bestellung einer SINO Anzeige ist immer ein Montagekit enthalten (Haltearm und Montageteile für die Maßstäbe).

### KONTAKT

[Sino-digitalanzeigen.de](http://Sino-digitalanzeigen.de)

Skantek Industrieberatung GmbH

Haselhofstrasse 31

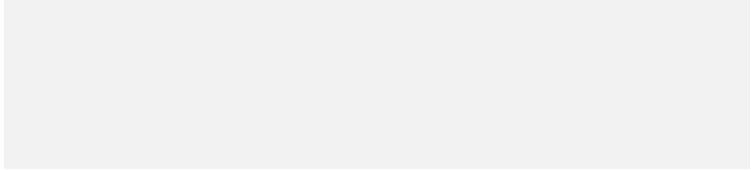
91058 Erlangen

[info@sino-digitalanzeigen.de](mailto:info@sino-digitalanzeigen.de)

Herr Haas

Telefon: +49-9131-9353775





Wählen Sie den passenden Tragarm zu Ihrer Maschine. (Dreharm- gerade/ Fräsarm- abgewinkelt).